



7697A HS Leak Check and Restriction test

胡常亮



Agilent Technologies



所需工具及注意事项

所需工具:

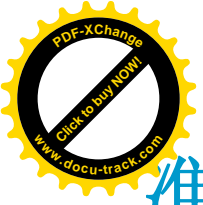
泄露测试工具包
G4556 - 67010

注意事项:

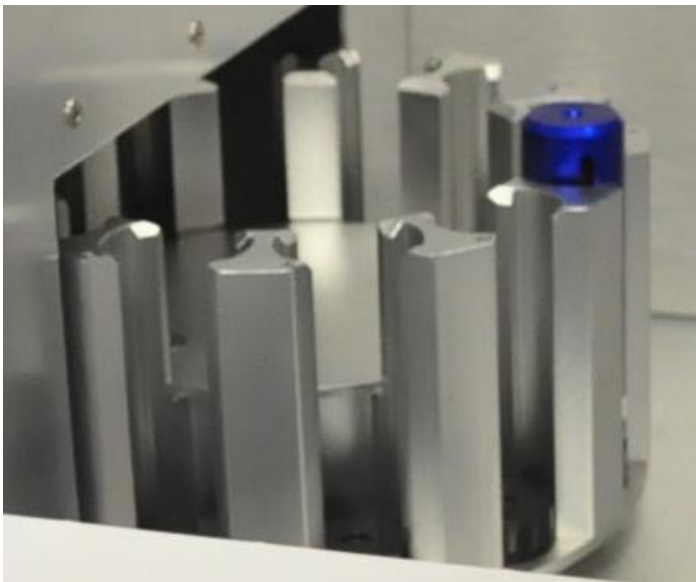
注意蓝色瓶子的方向
(7697A字方向朝上)

红色隔垫一定要完全塞进格
槽中, 否者会导致测试失败。





准备工作

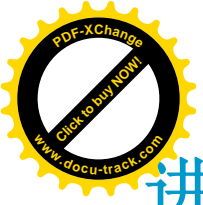


首先打开载气和电源

将蓝瓶放在1#（12位）或109#
（111位）

将载气压力设置成2psi





进入功能项



通过**Service Mode**按键进入菜单

再选择**限制和压力衰减**项目





测试第一部分 限制测试

初始化测试
正在使压力传感器归零 <
压力 0.001 流量 -0.215

首先压力传感器会先归零
然后瓶压PV1打开，通入
40ml/min的气体

第一部分的第一步测试

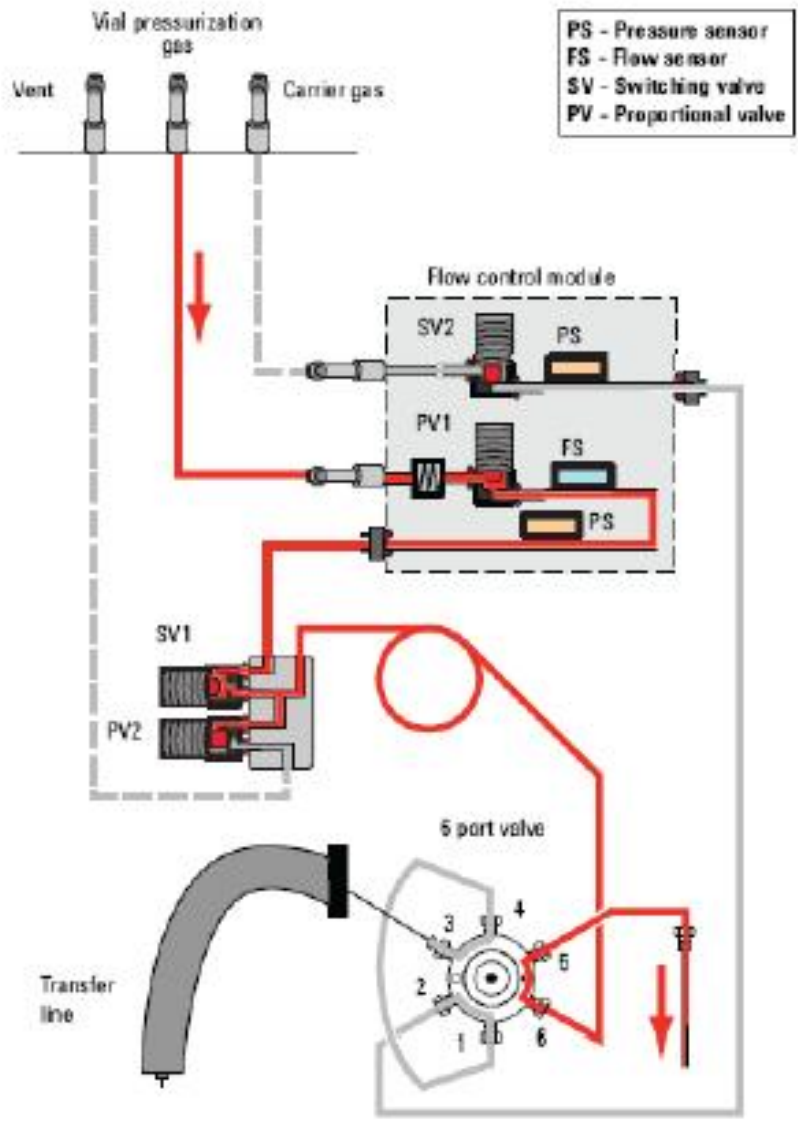
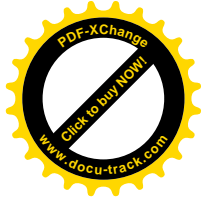
检查进样针是否堵塞

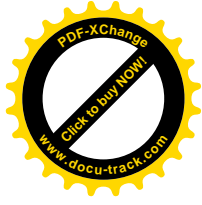
如果测试失败：原因是针有堵塞

冷阱有堵塞

检查进样针限制
放空关闭(进样) [2]<
压力 0.226 流量 39.950







第一部分的第二步测试

检查进样针+定量环

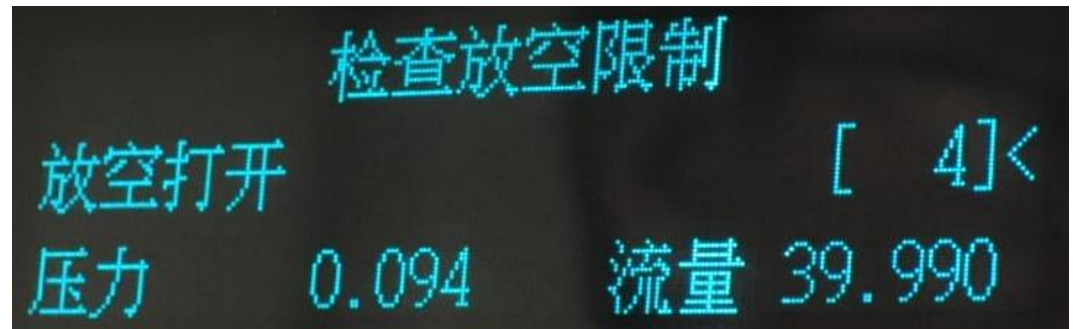
如果测试失败：样品针和样品环有堵塞

需要注意的是样品环要配置正确，否则会造成测试失败

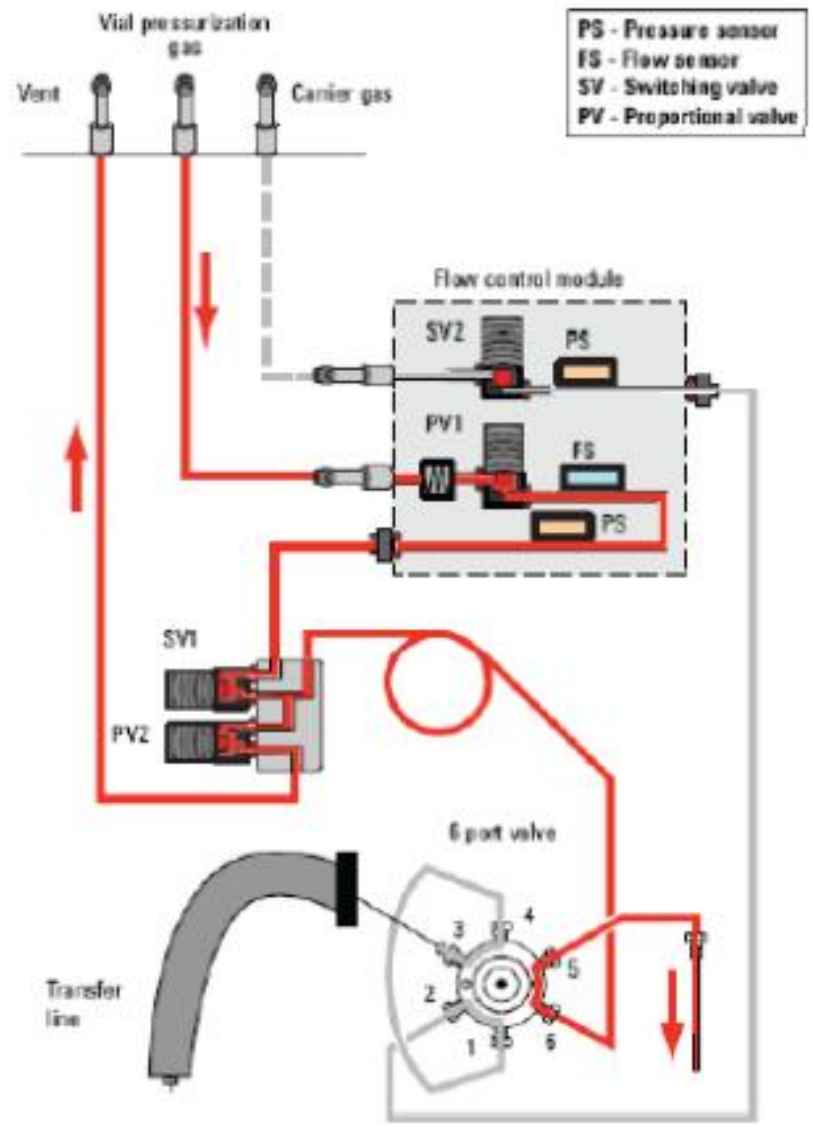
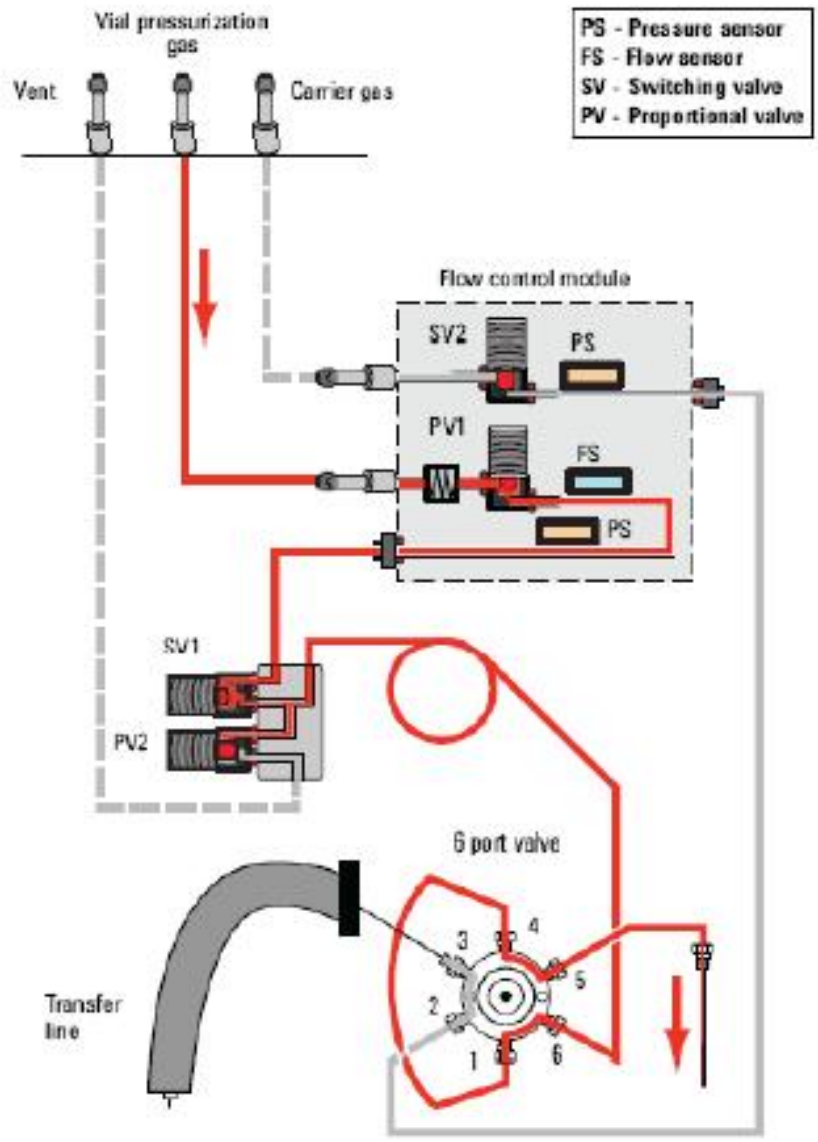
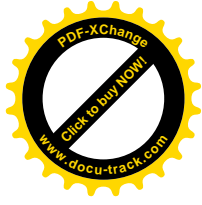
第一部分的第三步测试

PV2阀打开，检测放空管线

如果测试失败：可能是PV2阀或放空管线堵塞



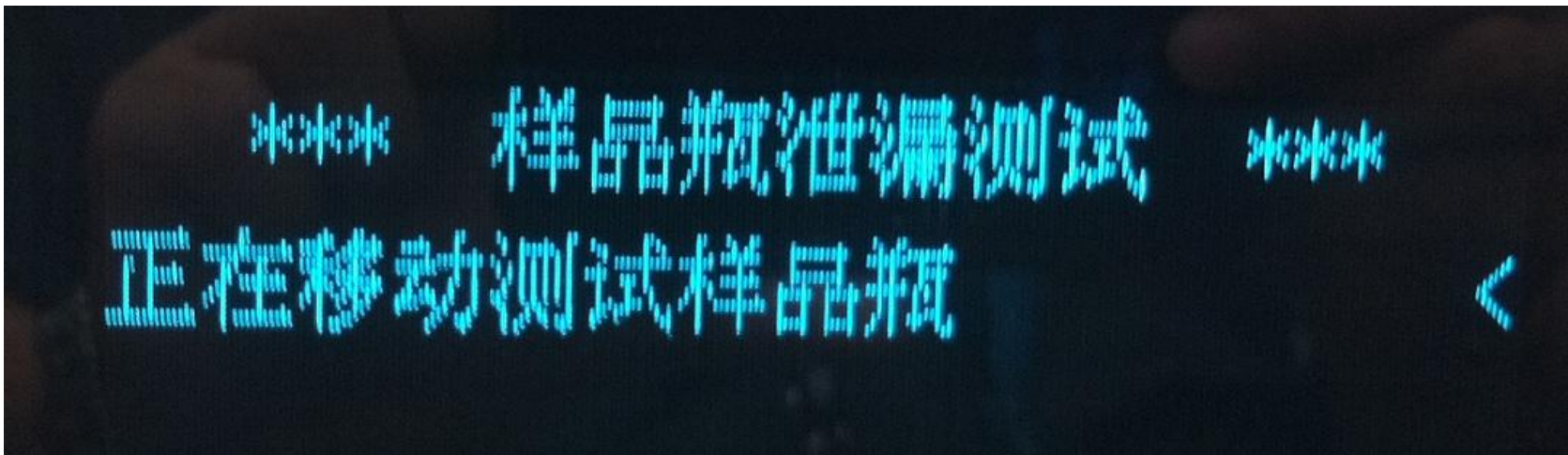
Agilent Technologies





测试进入第二部分

当限制测试通过后，蓝瓶会转至加热区针位。

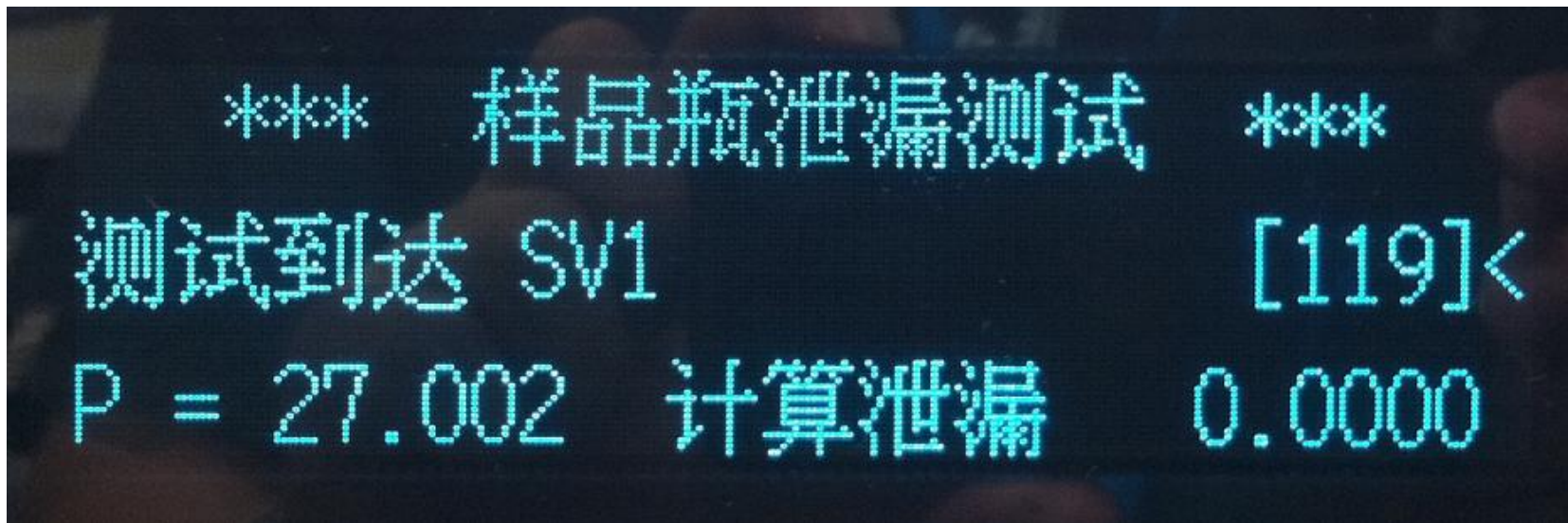


Agilent Technologies



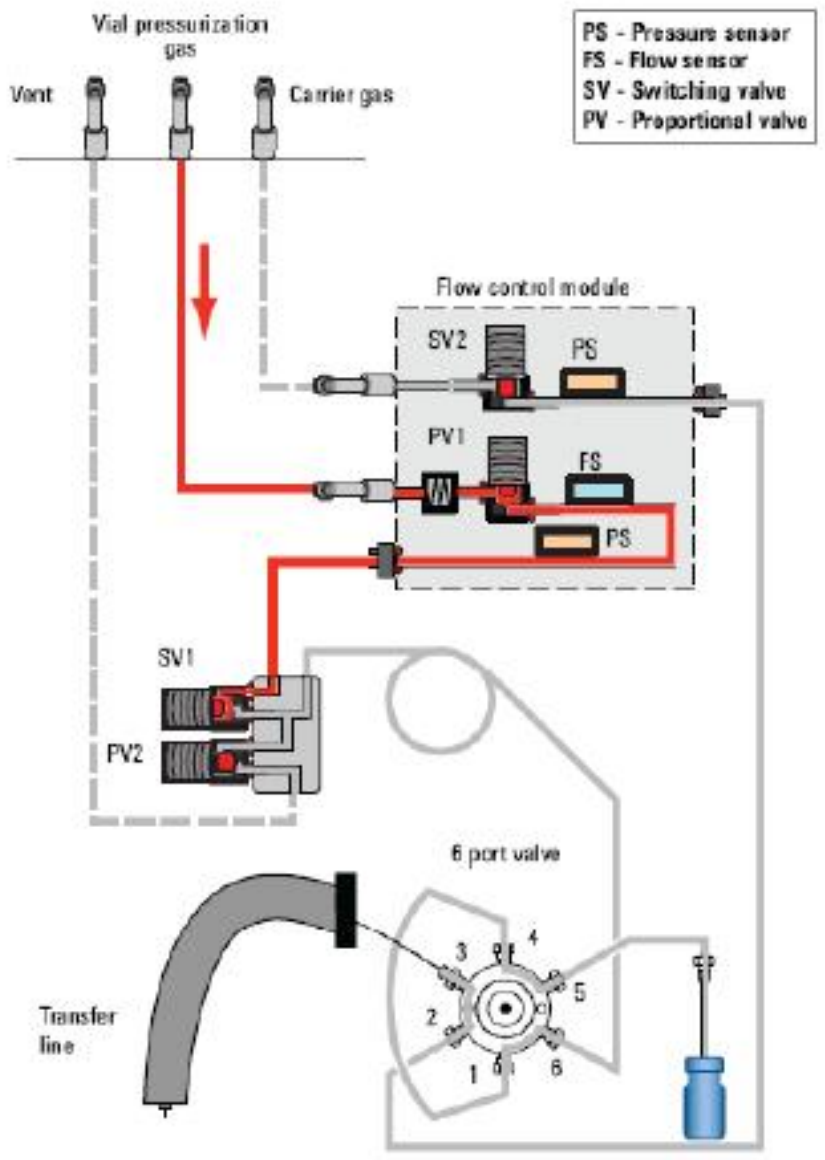
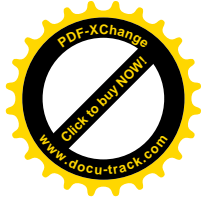
测试第二部分 泄漏测试

压力升至25psi，SV1阀关闭，并保持2分钟，如果压力下降不足2psi就通过测试。



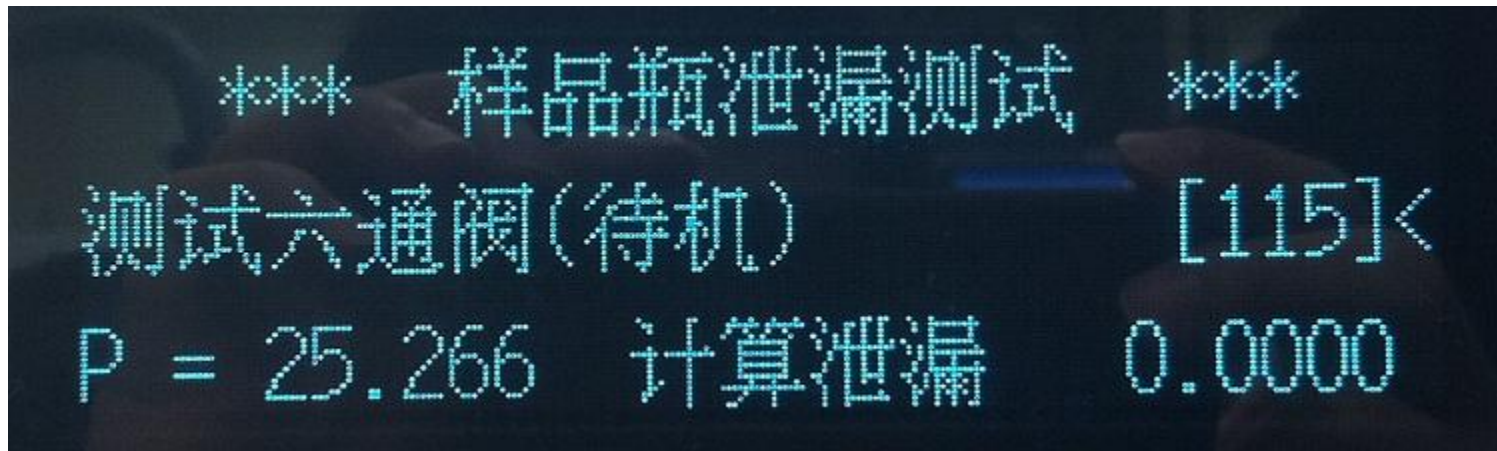
检测PCM泄漏

如果测试失败：SV1阀有漏 或 PCM有O环内漏





SV1阀打开，PV2阀关闭，六通阀转至*待机*位置。
同样是2分钟内压力下降值小于2psi就通过测试。



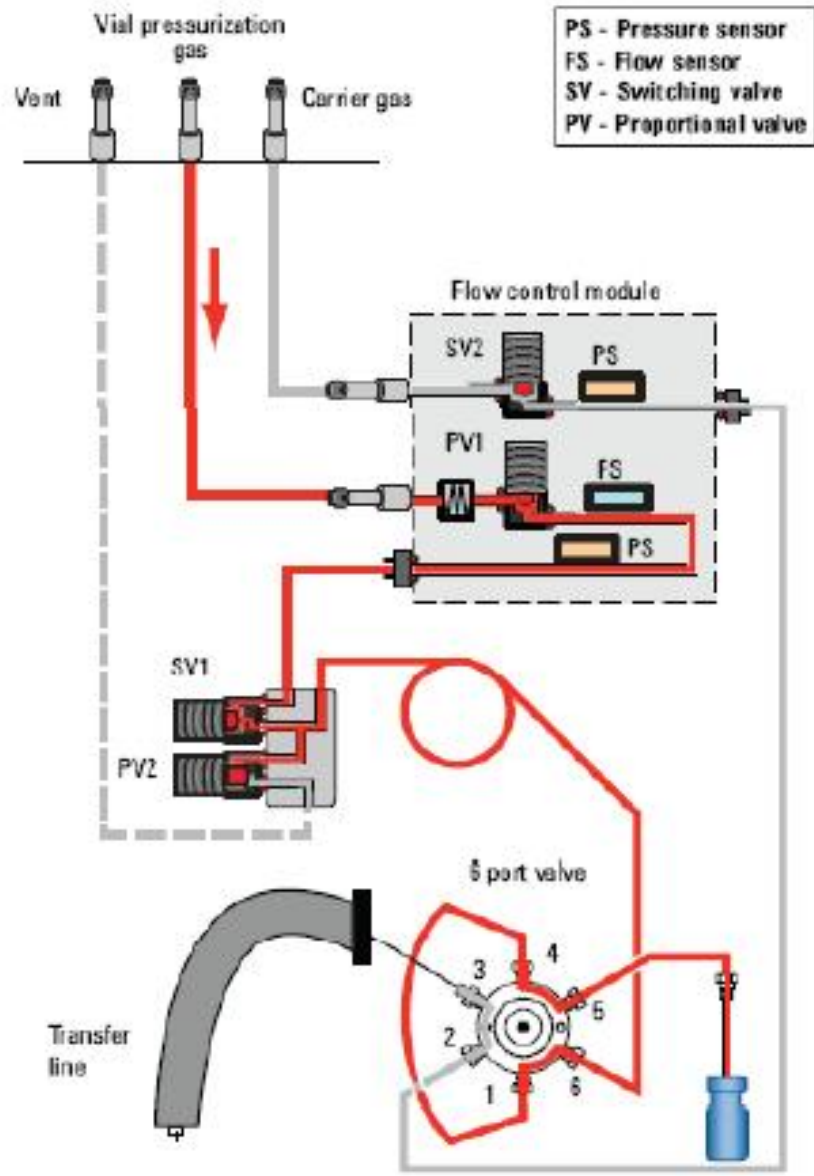
如果测试失败：蓝瓶中隔垫没有放好

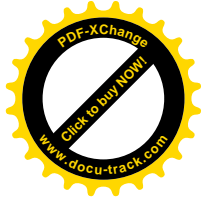
PV2阀漏

样品针与六通阀连接处泄露

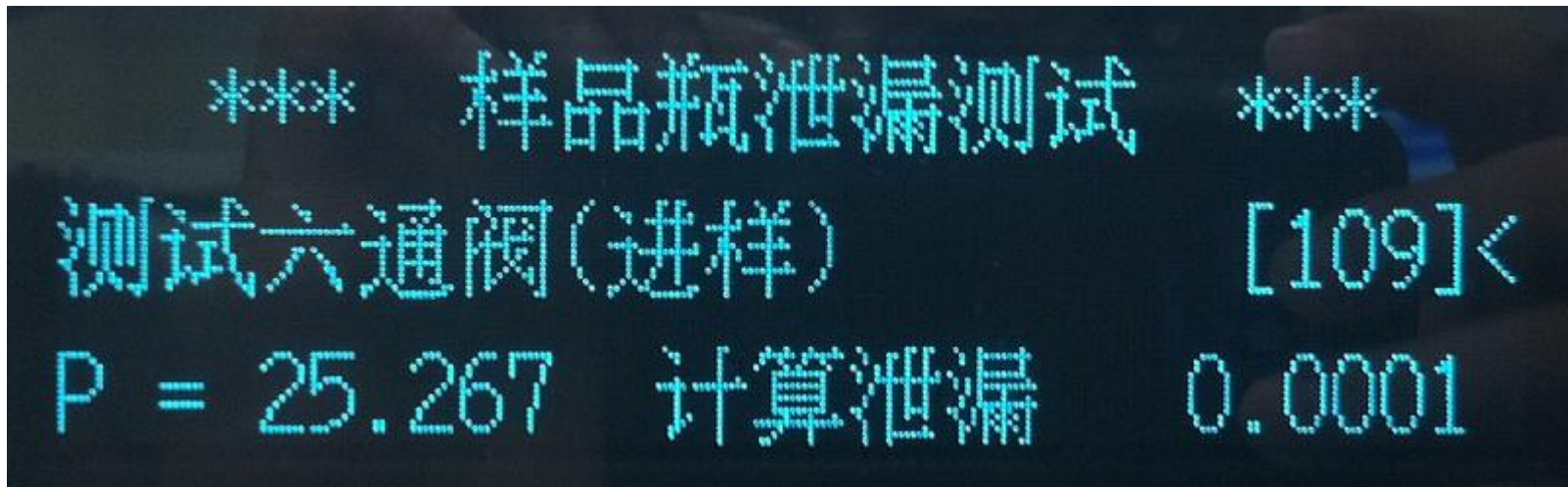
样品环与六通阀连接处泄露

六通阀泄露

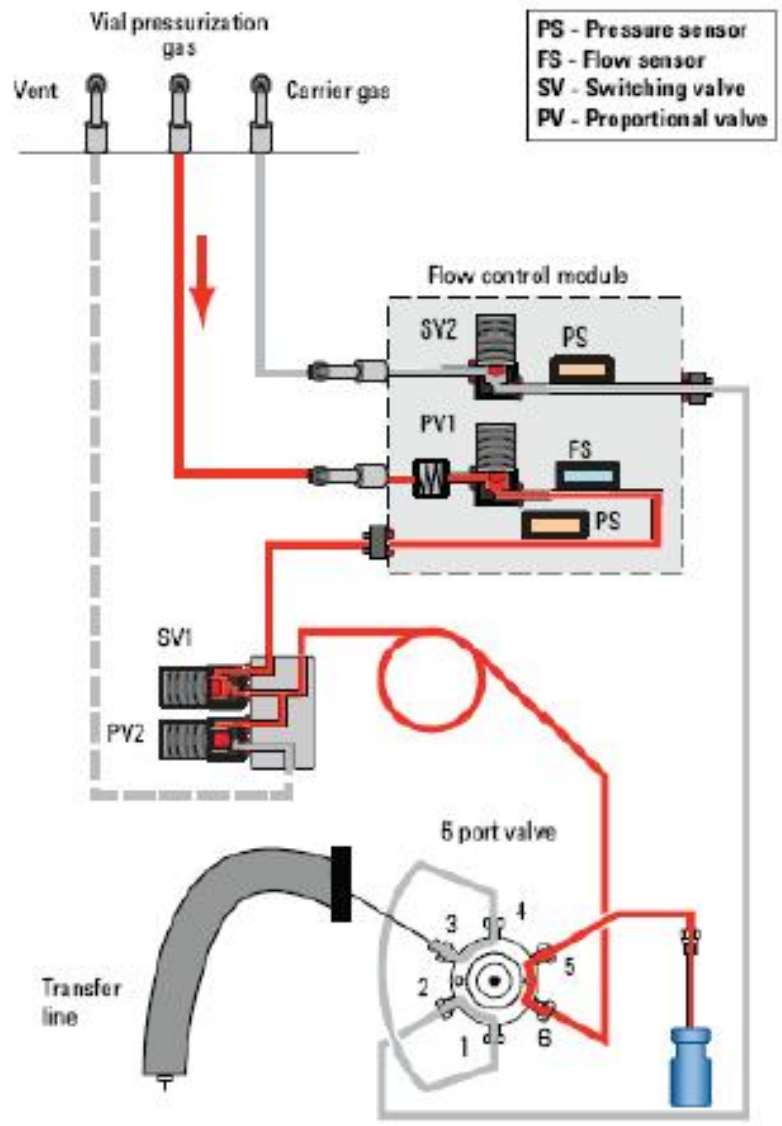
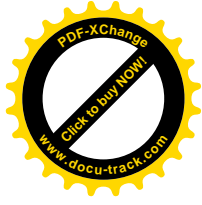


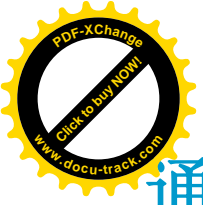


SV1阀打开，PV2阀关闭，六通阀转至*注射*位置。
同样是2分钟内压力下降值小于2psi就通过测试。



如果测试失败： 样品针与六通阀连接处泄露
六通阀泄露





通过测试



恭喜你！测试通过了，你将开始**7697A**无以伦比的性能体验！



Agilent Technologies